

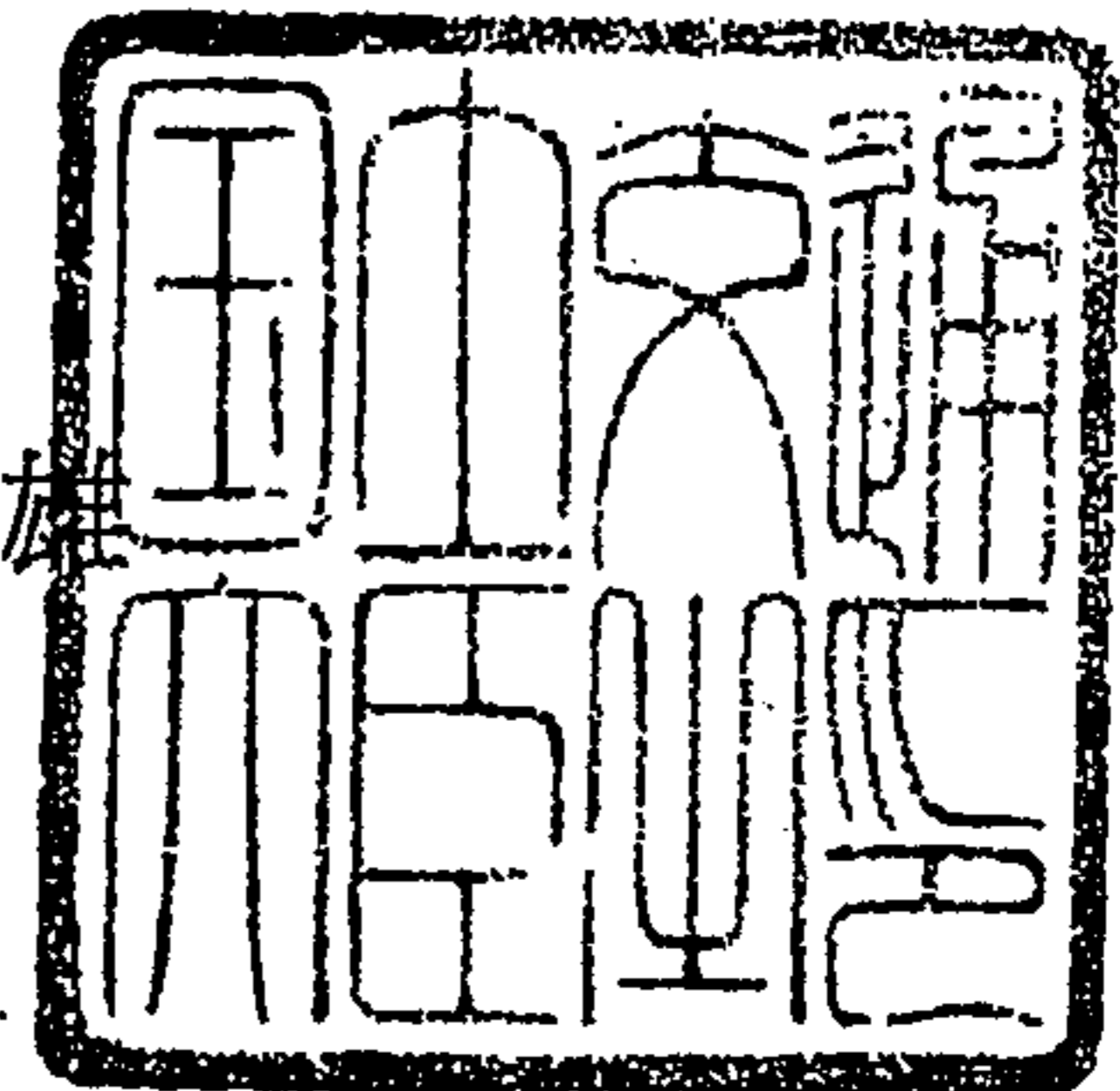


認定書

国住指第 2949-1 号
平成 18 年 3 月 15 日

日亜鋼業株式会社
代表取締役社長 竹内 俊一 様

国土交通大臣 北側 一雄



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項(同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MBLT-0061
2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称
溶融亜鉛めっき高力ボルト(GN ボルト)
(溶融亜鉛めっき高力六角ボルト・六角ナット・平座金のセット)
3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容
別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

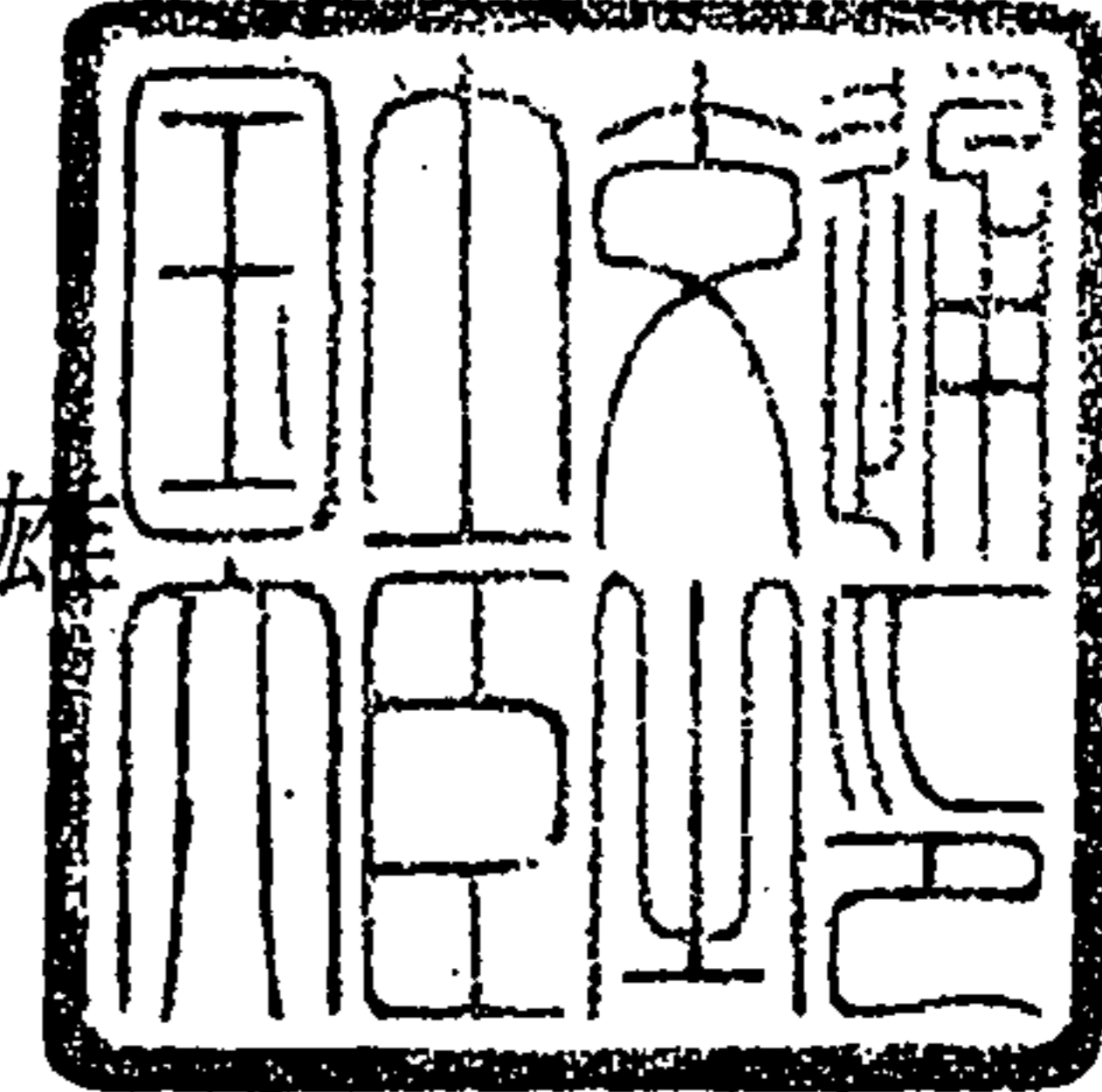


指 定 書

国住指第 2949-2 号
平成 18 年 3 月 15 日

日亜鋼業株式会社
代表取締役社長 竹内 俊一 様

国土交通大臣 北側 一雄



下記の建築基準法第 37 条第二号の国土交通大臣の認定を受けた高力ボルトに係る基準張力等について、平成 12 年建設省告示第 2466 号第一第二号、第二第二号及び第三第二号の規定に基づき、下記の通り数値を指定する。

記

1. 認定番号

MBLT-0061

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

溶融亜鉛めっき高力ボルト (GN ボルト)

(溶融亜鉛めっき高力六角ボルト・六角ナット・平座金のセット)

3. 指定する数値

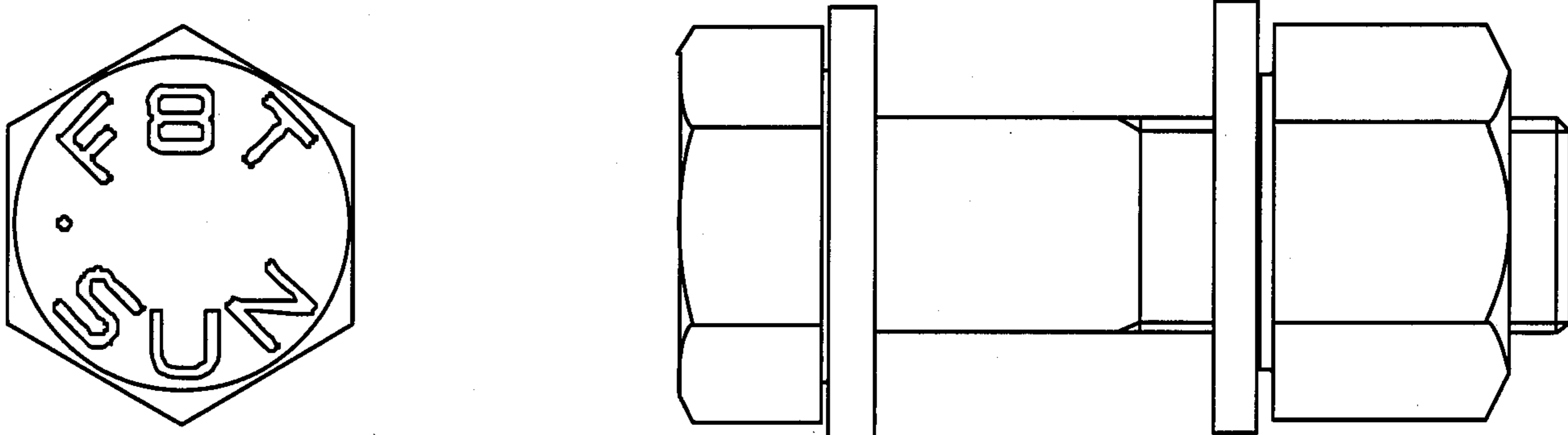
(1) 基準張力 400 N/mm²

(2) 引張接合部の引張りの許容応力度	長期に生ずる力に対する引張りの許容応力度	短期に生ずる力に対する引張りの許容応力度
	250 N/mm ²	長期に生ずる力に対する引張りの許容応力度の数値の 1.5 倍とする。

(3) 材料強度の基準強度 640 N/mm²

(注意) この指定書は、大切に保存しておいてください。

別添：溶融亜鉛めっき高力ボルト(GNボルト) (M16、M20、M22、M24、M27、M30)

構成		セットの構成は、溶融亜鉛めっき高力ボルト1個、ナット1個、平座金2個によって構成する。							
種類 等級 材質		セットの種類		適用する構成部品の機械的性質					
		機械的性質による種類		ボルト		ナット		座金	
		1種		F8T		F10		F35	
		材質		SAE51B20M		NUT33C		S45C	
SAE10B21				SS490N					
機械的性質	ボルト	ねじの呼び		M16	M20	M22	M24	M27	M30
		引張荷重(最小) (kN)		126	196	243	283	368	449
	ナット	硬さ		95HRB~35HRC					
		保証荷重(kN)		ボルトの引張荷重(最小)に同じ					
	座金	硬さ		25~45HRC					
セットのトルク係数値		ねじの呼び		M16	M20	M22	M24	M27	M30
		トルク係数値の平均値		0.110~0.150					
めつき	JIS H8641 HDZ55	付着量		550g/m ² 以上					
		均一性		硫酸銅試験6回以上					
		密着性		ハンマーテスト					
形状図									
製造者		日亜鋼業株式会社 茨城工場							
住所		北茨城市中郷町日棚字宝壺1471番地27							